

## Projecteur type LUMISTAR-LED

Tailles : 80, 100, 125, 150, 175, 225

Fiche technique 01.10/05.02

Permet la combinaison de l'éclairage et de l'observation sur hublots selon la norme DIN 28120 (ou dérivés) de DN 50 à DN 200.

### ◆ Application :

Eclairage de l'intérieur des cuves, citernes, réservoirs, silos, agitateurs, malaxeurs, mélangeurs, etc... en atmosphère non explosible. Admis dans l'industrie alimentaire.

### ◆ Protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 65 selon EN 60 529 / DIN VDE 0470, Partie 1

### ◆ Conditions de service :

Celles-ci sont indépendantes de la pression ou du vide à l'intérieur de l'appareil. Température maximum admissible, au niveau du presse-étoupe : 45°C. Attention : Ne pas regarder dans la lumière, risque de perte de vision !

### ◆ Caractéristiques électriques :

Tension d'alimentation : 24V AC/DC, 120-230 V AC  
Puissance : selon type de LED 5W à 15W  
Température de couleur : voir tableau  
Flux lumineux : voir tableau

### ◆ Transformateurs :

Des transformateurs peuvent être fournis.

### ◆ Montage :

Avant de commencer, veuillez lire la fiche d'information « Directives importantes pour le montage des raccords en verre »  
Le projecteur se fixe sur la contre-bride du hublot par 2 ou 4 vis, suivant le type.  
L'étanchéité entre la vitre du hublot et le corps du projecteur est assurée par un joint à barrette.  
Les vis de fixation sont fournies.

### ◆ Connexion électrique :

Les tailles 80 à 225 sont fournies avec un câble de raccordement de 3m installé en usine. D'autres longueurs sont disponibles sur demande. Les projecteurs peuvent être équipés d'un bouton poussoir.

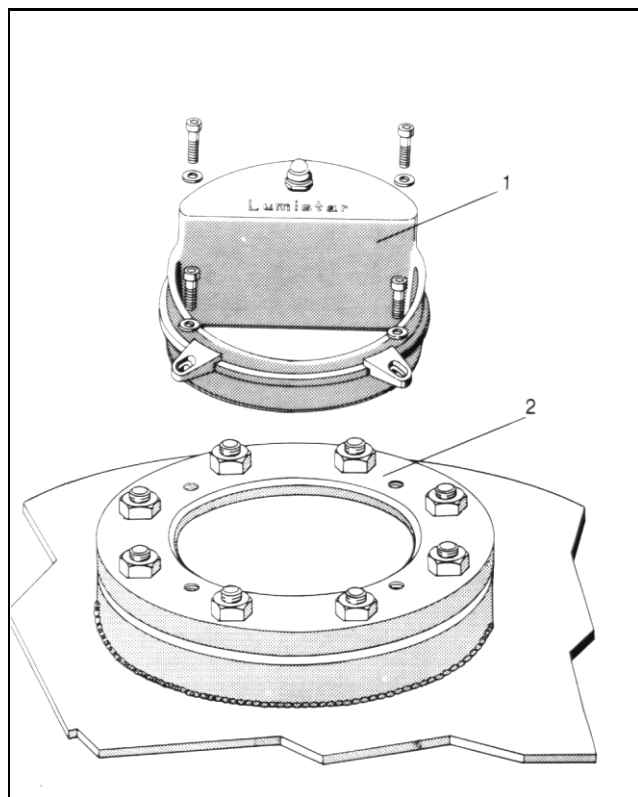
Le dessin représente le montage d'un projecteur LUMIGLAS(1) sur un hublot(2).

1. Projecteur LUMIGLAS type LUMISTAR avec vis de fixation.

2. Hublot soudé à la paroi de la cuve.

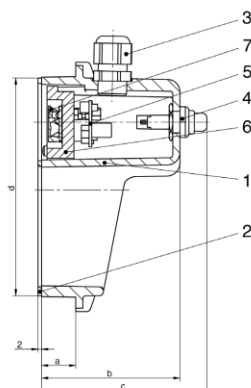
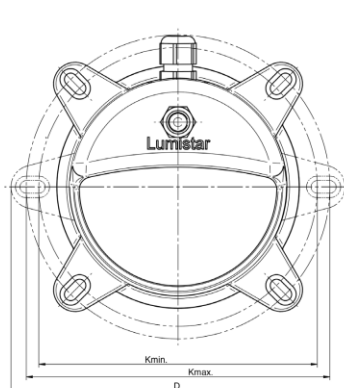


Projecteur LUMISTAR-LED



Montage d'un projecteur LUMISTAR-LED sur un hublot DIN 28120

## Cotes et caractéristiques des projecteurs LUMISTAR-LED



- 1 : Corps
- 2 : Joint à barrette
- 3 : Presse-étoupe
- 4 : Bouton poussoir avec capuchon
- 5 : Réflecteur
- 6 : Plaque de refroidissement
- 7 : Module LED

### □ Description :

- Projecteur en alliage d'aluminium poli, résistant à la corrosion (GK-Al Si 12Mg)
- Admis dans l'industrie alimentaire.
- Les projecteurs sont équipés d'un bouton poussoir (assurant un fonctionnement intermittent).  
Alimentation par câble pour presse-étoupe PG9 sur bornes de 2,5mm<sup>2</sup>.

Lumistar-LED		1	2	3*	4*	5*	6*	7*
Type LUMISTAR		<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>175</b>	<b>225</b>	<b>225</b>
Hublot DIN 28120	DN	50	80	100	125	150	200	200
Tension d'alimentation	V	24	24	24	24	24	24	230
Puissance	W	5	6	6	6 / 10	6 / 12	15 / 15 1x7 / 2x4 LED	15 / 15 1x7 / 2x4 LED
Ø de fixation	K min	104	126	155	180	208	258	258
	K max	118	140	169	194	222	282	282
	D	135	157	186	211	243	303	303
	d	77	97	122	147	172	222	222
	a	13	17	19	22	27	32	32
	b	65	75	77	80	85	95	95
	c	80	90	92	95	100	110	110
Trous de fixation		2 Ø 14 x 7	2 Ø 14 x 7	4 Ø 14 x 7	4 Ø 14 x 7	4 Ø 16 x 9	4 Ø 21 x 9	4 Ø 21 x 9
Vis		M 6 x 16	M 6 x 16	M 6 x 16	M 6 x 16	M 8 x 16	M 8 x 16	M 8 x 16
Poids approximatif	kg	0,300	0,450	0,550	0,650	0,800	1,400	1,400
Flux lumineux	lm	450	600	600	600/950	600/1200	800/1400	800/1400
Temp. couleur	k	6500	6500	6500	6500	6500	5700	5700

### □ Pièces de rechange :

- Ampoule
- Réflecteur
- Support de lampe
- Bouton poussoir
- Joint inférieur à barrette en silicone