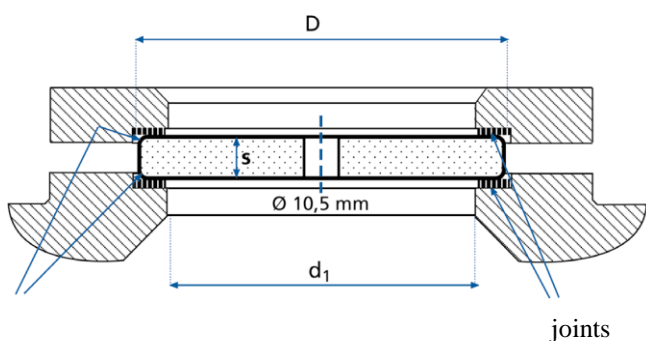


## Verre rond pour hublot DIN8902/DIN7080 avec trou central

| Dimension<br>D x s (mm)                                   | Epaisseur E<br>(mm) | PN<br>(bar) |
|---|---------------------|-------------|
| Verre sodosilicate, selon <b>DIN 8902 – jusqu'à 150°C</b> |                     |             |
| 63 x 10   | 48                  | 6           |
| 80 x 12   | 65                  | 6           |
| 94 x 12   | 80                  | 6           |
| 100 x 15  | 80                  | 6           |
| 113 x 15  | 100                 | 6           |
| 125 x 15  | 100                 | 6           |
| 141 x 15  | 125                 | 6           |
| 150 x 15  | 125                 | 5           |
| 166 x 15  | 150                 | 4           |
| 175 x 15  | 150                 | 4           |
| 200 x 15  | 175                 | 4           |
| 225 x 15  | 205                 | 2           |
| 250 x 15  | 225                 | 2           |
| Verre borosilicate, selon <b>DIN 7080 – jusqu'à 280°C</b> |                     |             |
| 63 x 10   | 48                  | 6           |
| 80 x 12   | 65                  | 6           |
| 94 x 12   | 80                  | 6           |
| 100 x 15  | 80                  | 6           |
| 113 x 15  | 100                 | 6           |
| 125 x 15  | 100                 | 6           |
| 141 x 15  | 125                 | 6           |
| 150 x 15  | 125                 | 6           |
| 166 x 15  | 150                 | 6           |
| 175 x 15  | 150                 | 6           |
| 200 x 15  | 175                 | 4           |
| 225 x 15  | 205                 | 2           |
| 250 x 15  | 225                 | 4           |

Autres dimensions sur demande

- Verre sodosilicate ou borosilicate trempé
- Rectifié et poli
- Options supplémentaires possibles sur demande



- Précautions de sécurité lors de l'utilisation :

1. Chaque fois qu'un verre est démonté, il est recommandé (conformément à la norme DIN 7080/DIN 8902) que le verre et les joints soient remplacés. Cela est particulièrement important dans le cas où ils sont sous pression et/ou milieux explosifs.

Extrait du texte DIN 7080 / DIN 8902 :

« Les disques de verre ne peuvent être installés que par du personnel ayant été pleinement informés des exigences suivantes :

- manipulation soignée des verres
- nettoyage des disques, joints et autre à l'installation / au remontage (élimination de corps étrangers (par ex. copeaux))
- serrage uniforme des boulons

Les verres ayant été retirés après utilisation ne peuvent pas être réutilisés. »

1. Maintenance planifiée :  
Les disques de verre doivent être inclus dans l'entretien quotidien et vérifié périodiquement visuellement ou à l'aide de moyens de mesure. En cas d'avarie, le disque doit rapidement être changé.  
La durée de vie d'un verre doit être établie par un contrôle visuel régulier et minutieux de son état.  
Attention : l'eau déminéralisée peut dissoudre le verre, une inspection régulière est particulièrement nécessaire !
2. Verre cassé :  
Malgré une installation soignée et une utilisation recommandée, les disques (en de rares occasions) peuvent subir une rupture par des influences externes. Afin d'empêcher les particules du verre à entrer dans le produit, des précautions de sécurité doivent être prises par le fabricant ou l'utilisateur de l'usine.