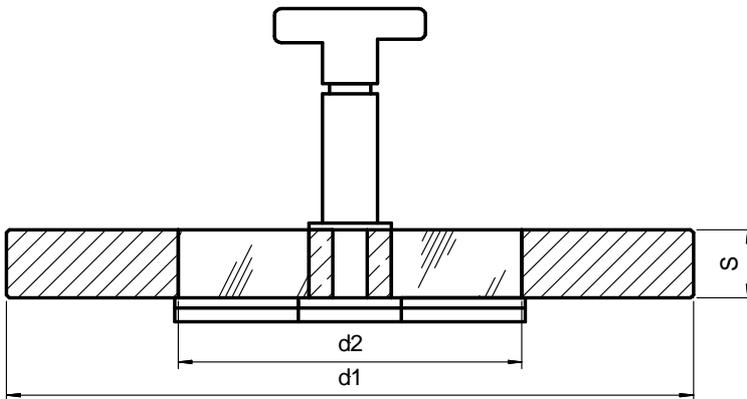


# Bague-hublot avec essuie-glace

## Fiche technique série 73.SW

Stand: 03.2001



Bague-hublot Metaglas avec essuie-glace

**Pour:**

- Hublot suivant DIN 28120 et dérivé
- Hublot suivant DIN 28121

**Avantages:**

- Sécurité absolue
- Assemblage facile
- Haute longévité
- Combinaison avec éclairage

**Norme de construction:**

- Suivant norme DIN/EN/ISO9001 97/23/EG 02/98, Modul H/H1
- Suivant AD Merkblatt W0/TRD 100 et DIN 7079
- Matière suivant norme DIN/EN
- Verre au silicate de bore suivant DIN 7080
- DIN 7079
- PN10 à PN16,
- Température de service: 150°C
- Matière anneau: 1.4462, 2.6402, 2.4605, 2.4610 u.a.
- Insert inox pour essuie-glace: 1.3912 (Alloy 36)

**Certificat matière:**

- suivant EN 10204 - 3.1B

**Essuie-glace:**

- matière : inox 1.4571 (316Ti), Hastelloy C22, C276
- Balais : silicone, PTFE.
- Joint torique: Viton, chemraz, viton/FEP.

Matière anneau	Température de service
1.0570	-10°C à +150°C
1.4462	-30°C à +150°C
2.4602	-60°C à +150°C
2.4610	-60°C à +150°C

d1	d2	Pression maximale	
		10 bars	16 bars
<b>S</b>			
80	45	12	12
100	55	15	15
125	65	15	20
150	70	20	25
166	80	15 ( pour 6 bars)	
175	80	20	25
200	100	25	30
250	120	30	30