

Hublot à ouverture rapide type SKS, avec projecteur type ESKS

Fiche technique 09/2011

◆ Application :

Les hublots à ouverture rapide type SKS et type ESKS avec le projecteur intégré permettent l'éclairage et l'observation de l'intérieur de cuves, réservoirs, citernes, silos, agitateurs, séparateurs et autres appareils étanches en règle générale, en atmosphère non explosible.

Ils sont montés directement sur des parois planes ou sur une bride inférieure à souder sur la cuve.

◆ Protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 65 selon EN 60 529/DIN VDE 0470 T1.

◆ Conditions de service :

Pression de service: - 0,5 bar type SKS/ESKS225
- 1 bar type SKS/ESKS150

Température de service : 150°C verre sodocalcique
200°C verre borosilicate

Température ambiante :

maxi. 80°C au presse étoupe

Pour une température >40° un câble résistant à la température type Sinotherm 110 H05GG-F 3G 1.5mm² est préconisé.

◆ Transformateurs :

Des transformateurs externes peuvent être fournis.

◆ Caractéristiques électriques :

Alimentation 24V ou 120V

Lampe halogène 50W ou 100W

Prise à 2 broches GY 6.35

◆ Combinaison :

Adaptation d'un essuie-glace SW I possible.

◆ Composants :

Les hublots SKS et ESKS sont livrés assemblés.

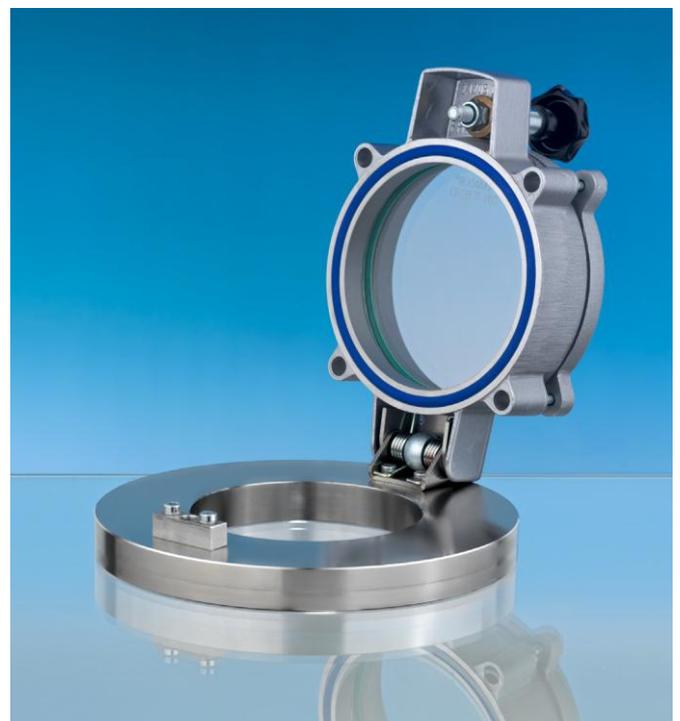
Avant soudure de la bride inférieure, veuillez à démonter la charnière. Après soudure vérifiez la planéité de la bride.

Composition :

- projecteur LUMIGLAS (seulement pour version ESKS)
- supports aluminium pour le verre
- bride à souder inox 1.4404, 1.4307, autre..
- écrou étoile pour fermeture
- support pour vis de fermeture
- charnières
- couronne aluminium pour maintien du verre (seulement avec version SKS)

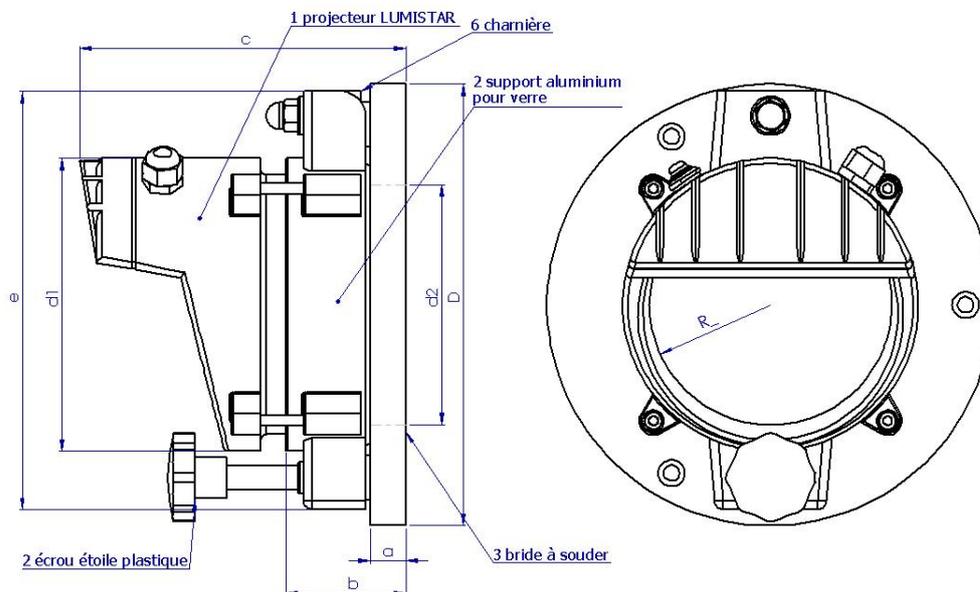


Hublot à ouverture rapide type ESKS



Hublot à ouverture rapide type SKS 150

Caractéristiques des hublots à ouverture rapide SKS/ESKS



◆ Description matériel :

- Corps projecteur LUMISTAR et support verre en alliage d'aluminium résistant à la corrosion, peinture (RAL 9007).
- Possibilité d'un insert inox 1.4404 pour partie en contact avec produit.
- Bride à souder : acier S235JR+N (RSt 37-2), inox 1.4541, 1.4571,...
- verre trempé sodocalique ou borosilicate (trempé)
- joint silicone
- système verrouillage acier galvanisé ou peint et écrou étoile plastique

Type en alliage d'aluminium		ESKS150	SKS150	ESKS225	SKS225
Type en inox 304		ESKS150A	SKS150A	ESKS225A	SKS225A
Dimensions	A	25	25	25	25
	b	71	71	80	80
	c	185,5	90	167	100
	D1	165	165	235	235
	e	250	250	335	335
	D2	136	136	205	205
	D	250	250	335	335
	R	70	70	104	104
Voltage		24V	-	24V	-
Puissance		Maxi 100W	-	Maxi 100W	-

Branchement électrique :

- Choisir un câble compatible avec les conditions de service
- Déposer le couvercle du projecteur
- Raccorder le câble
- Serrer le presse étoupe
- Reposer le couvercle

Remplacement de la lampe

La cuve doit être **hors** pression

- Couper l'alimentation
- Dévisser les vis et dégager le projecteur
- Mettre en place la nouvelle lampe, sans la toucher à mains nues, avec précaution
- Réinstaller le projecteur sur le verre
- Remettre la tension et vérifier le bon fonctionnement