

Essuie-glace motorisé ATEX

EEx d IIC T5

spécifiquement développé pour une utilisation en zone Atex

- moteur haute performance, design compact pour applications diverses.
- fiche technique comprenant la notice de montage et d'utilisation
- **Applications:**
ce moteur est spécialement conçu pour une utilisation sur essuie-glace type EG1 ou EG2, en intermittence ou usage continu.
- **Avantages de ce type de moteur Atex:** L'utilisation d'un tel équipement se justifie lorsque l'environnement de travail impose une visualisation sur écran déporté, tel que l'observation de process sur cuves (ex. Biogaz). combiné à une caméra ATEX et éclairage ATEX LUMIGLAS. L'observation et la gestion du nettoyage de la vitre se fait alors en salle de contrôle, éloignée de la cuve.

Dans certains cas, le dépôt de produit se faisant par projection sur le verre du hublot, ne permet plus à la caméra d'effectuer une mise au point correcte. cet essuie-glace motorisé permet alors de remédier à cette situation.

Il est possible de réaliser un combiné intégrant les fonctions caméra / gestion de l'éclairage / gestion du démarrage moteur essuie-glace).

- **design compact:**

La conception et la qualité des composants utilisés permettent une utilisation en continue consommation d'énergie faible.

Le moteur d'EG Atex peut être utilisé pour les montages suivants :

- EG I (un double balais silicone ou ptfé au centre du verre) pression de service basse.
- EG II (le système double balais silicone ou ptfé utilise une gaine déporté à travers les brides) pression de service élevée.



combinaison avec un lave vitre LV1 est possible.

NOUVEAUTE

3755.436 c



Lumiglas Ex motor drive

- **conditions de service:**

- Agréé zone Atex, zones 1 & 2 / 21 & 22
- Agréé température de service -20°C à +50°C

- **Classe de protection:**

Presse-étoupe et corps IP68,
axe moteur IP54

- **structure du système:**

Le système fonctionne en 12V DC associé à un support spécifique pour bride DIN28120 ou dérivés, la liaison moteur/EG utilise une pièce de jonction dédiée.

• caractéristiques suivant montage:

1. Moteur

2. Enveloppe ATEX, moteur 12VDC non-magnétique
3. accélération rapide grâce à un poids léger du rotor
4. Haut degré d'efficacité (75% de 4,8W puissance de sortie) pas de perte d'hystérésis.
5. arbre supporté des 2 cotés par des roulements.
6. Protection thermique par fusible.
7. norme de protection ATEX: EEx d IIC T5
8. alimentation : 12 V DC
9. consommation : jusqu'à 0,5A en continu à +40°C
10. sens de rotation : selon les besoins
11. Câble: 5x0.5mm², long.5m
12. Matériau de l'enceinte moteur : acier

2. entraînement bride

Rapport d'engrenage ensemble d'engrenage planétaire ,
la réduction (nominal) 159 : 1

- Moment de rotation : 2 Nm pour les opérations continues ,
4 Nm pour les opérations à court terme
- Sens de rotation de l'arbre : réversible dans la direction de la flèche
- Palier de l'arbre d'entraînement: roulements à billes ,
précontraints
- Matière: acier inoxydable

3. couplage hélicoïdale

- Matériel : aluminium (disponible en version spéciale inox)

4. Montage

- Les raccords en acier inoxydable adaptés
individuellement pour une utilisation dans les

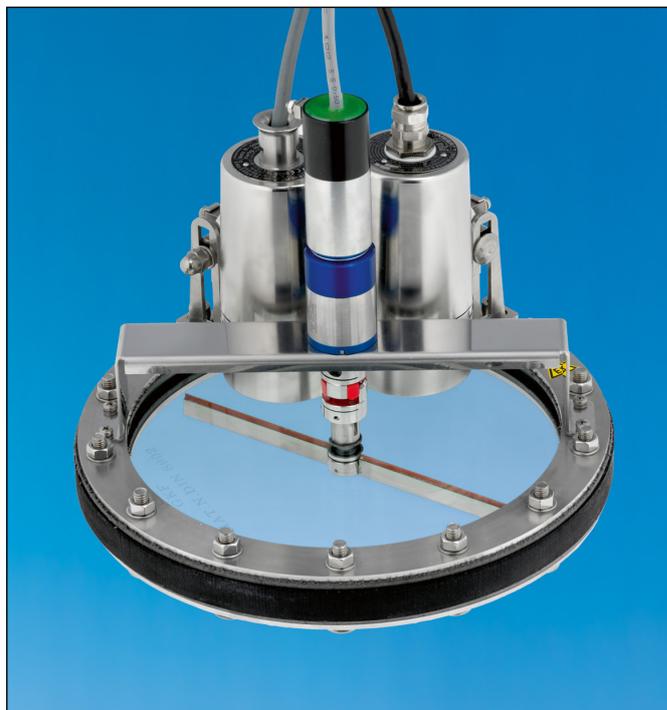
environnements de pression (EGII) et les environnements
normaux dans EG I sont présentés dans les illustrations ci-
contre .



boîtier de
raccordement ATEX
+ interrupteur
ATEX



Moteur ATEX en combinaison essuie-glace EG2



Moteur ATEX en combinaison essuie-glace EGI

• installation/assemblage

1. Montage

Pour activer les opérations d'essuie-glace , l'entraînement du moteur Ex - classe compacte est fixée à la bride de couverture d'un hublot rond approprié au moyen d'un adaptateur spécial . Chaque montage (acier inoxydable) est conçu individuellement et dépend de

a) le type et la taille du hublot de regard

b) l'épaisseur du verre .

S'il vous plaît fournir des détails précis de l'application dans votre demande !

2. couplage

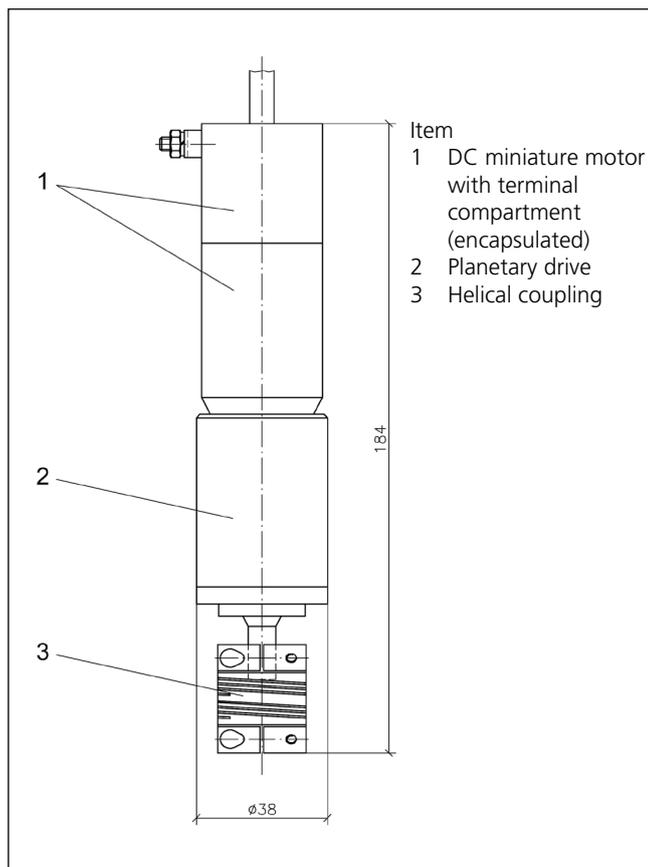
Une fois le montage centré et aligné, l'accouplement est monté sur l'arbre d'entraînement de la transmission et fixée à la pièce jonction n°3 avec une vis à six pans creux .

- L'axe d'essuie-glace en ensuite guidés dans l'accouplement . Après cela, la commande de moteur Ex - classe est alignée avec la fixation et montée .

- Enfin, quand il a été placé libre de tension , l'axe de la lame d'essuie-glace est fixé sur la vis à six pans creux .

- Il est essentiel d'éviter toute déformation lors de l'installation de l'accouplement et de l'extension pour actionner des éléments d'exploitation (glaces) .

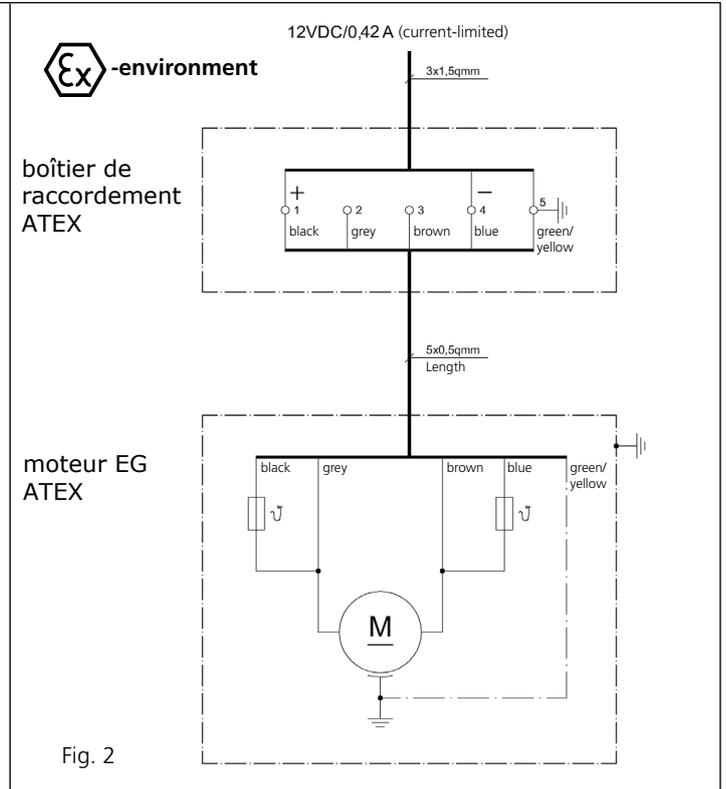
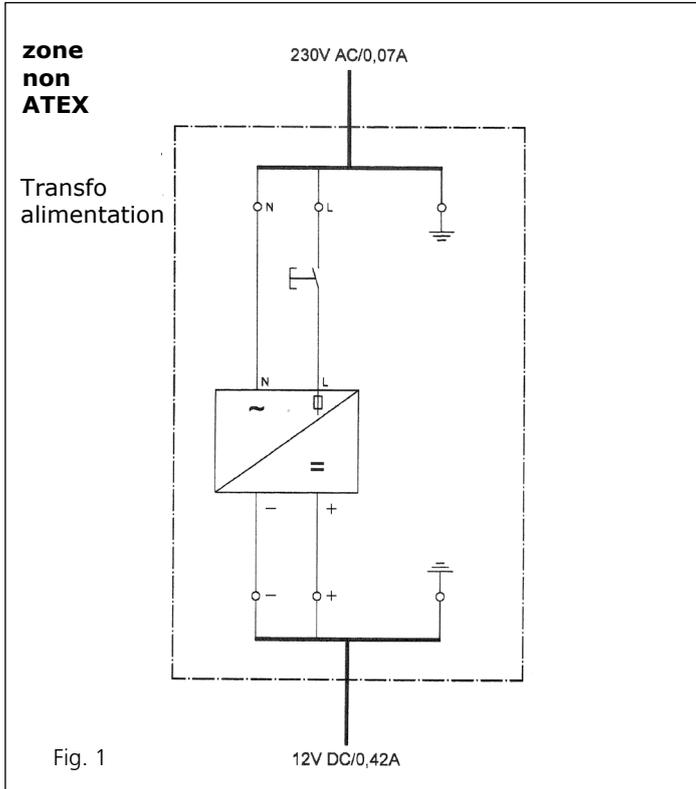
• Dimensions:



• Technical data:

CE Type-Certificat	PTB 03 ATEX 1131
Classe de protection ATEX	EEx d IIC T5 CE IIC GD 95°C
Explosion group	IIC (all explosion groups, includes explosion groups IIA and IIB)
Temperature classification	T5
Type of protection	Terminal connection and motor enclosure IP68, motor shaft IP54 acc. to EN 60529
Operating voltage	12V DC
Ambient temperature	$-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq +50^{\circ}\text{C}$
Terminals (connecting cable fitted)	5 x 0.5 mm ² , cable 5 m
Nominal current	Up to 0.5 A continuous load at 40°C
Direction of rotation	User-defined
Speed	Approx. 13 rpm
Material: motor	Steel, zinc-plated, passivated
Material: drive	Stainless steel with anodised adaptor flange (aluminium)
Material: coupling	Aluminium 7075-T651
Weight	Approx. 1.1 kg

• Schéma de câblage



Notice de montage

• précautions indispensables:

L'entraînement du moteur de classe Ex Lumiglas ne doit être installé, raccordé et entretenu par le personnel qui ont été expressément formés et autorisés à cet effet .

• Examen CE de type Certificat PTB03 ATEX 1131 doit être respectée .

• Le permis d'exploitation pour l'équipement expire si elle est utilisée de manière incorrecte.

• terminaison électrique

L'alimentation électrique requise est de 12V DC / 0,42 A

Lorsque l'entraînement du moteur Lumiglas Ex est utilisé dans des environnements potentiellement explosifs , la tension de la zone non - Ex est posée à un boîtier de raccordement Ex - e spécial soit installé dans la zone explosive (à commander séparément) .

La tension d'alimentation est effectuée par l'intermédiaire d' une ligne 3 x 1,15 mm² à la boîte à bornes Ex - e et câblé aux bornes comme suit (voir également la figure 2 .) :

- + À la borne 1
- À la borne 2

Conducteur de protection à la borne 5

Le moteur Ex-d est équipé d'un câble de raccordement , 5 mètres de longueur avec 5 x 0,5 mm² fils .

Les fils du câble de raccordement sont insérés et fixés par des vis dans les terminaux individuels comme suit :

Noir à la borne 1

Gris au terminal 2

Brown à la borne 3

Bleu à la borne 4

Conducteur de protection (vert / jaune) à la borne 5

Les deux fusibles thermiques (non réinitialisable) installées dans le moteur sont activés à la suite de cette terminaison .

Prudence:

Dans certaines circonstances, il est possible pour le moteur afin de fonctionner sans les deux fusibles thermiques . Il est cependant essentiel que ce mode de fonctionnement est vérifié et approuvé par un expert avant de start-up !

Si le moteur doit être exploité sans fusibles thermiques , il est seulement nécessaire de connecter le fil gris à la borne 2 , brun à la borne 3 , et le conducteur de protection à la borne 5 .